

# 深圳安博检测有限公司 检验报告

报告编号 · · : R011411399S  
委托方 · · · : 深圳市键特电子有限公司  
委托方地址 · : 广东省深圳市龙岗区龙城街道黄阁北路天安数码创新园一号厂房 B702  
制造厂商 · · : 深圳市键特电子有限公司  
制造商地址 · : 广东省深圳市龙岗区龙城街道黄阁北路天安数码创新园一号厂房 B702

报告编写 : 沈敦响  
审 核 : 邱江  
批 准 : 朱俊  
职 位 : 授权签字人



样品接收日期 : 2014-11-21  
样品测试日期 : 2014-11-21 到 2014-11-28

委托检验的样品及申请商对样品的说明如下:

样品名称	特种专业加固硅胶键盘	型号规格	K-TEK-M275TP-FN
送检单位	深圳市键特电子有限公司	商标	IKB-MKB
生产单位	深圳市键特电子有限公司	检验类别	委托检验
样品数量	2个	样品等级、状态	——/完好
到样日期	2014年11月21日	原编号或生产日期	——
检验依据	IEC 60068-2-1:2007, IEC 60068-2-2: 2007	检验项目	高低温测试
所用主要仪器	湿热试验箱	实验环境条件	环境温度25℃
检验结论	该送检样品经检符合委托方技术要求规定。		
备注	报告仅对来样负责。		

**结露试验:**

1. 仪器设备:

名称	型号	制造商	编号	校准有效期
湿热试验箱	GDS-1000	广州工文实验设备有限公司	SE-121	2015.04.15

2. 实验室环境条件:  $25 \pm 3^{\circ}\text{C}$ ,  $55 \pm 20\% \text{ RH}$

3. 样品数量: 2

4. 测试条件: 按照委托方测试要求

- 1) 在 6 小时内从常温状态上升至高温点  $80^{\circ}\text{C}$ , 并保持  $80^{\circ}\text{C}$  测试 15 小时;
- 2) 在 12 小时内从高温点  $80^{\circ}\text{C}$  降低至低温点  $-40^{\circ}\text{C}$ ;
- 3) 保持  $-40^{\circ}\text{C}$  测试 15 小时; (以上为一个温度循环)

**测试结果:**

测试后样品功能检测:

样品功能正常, 外观无明显瑕疵。

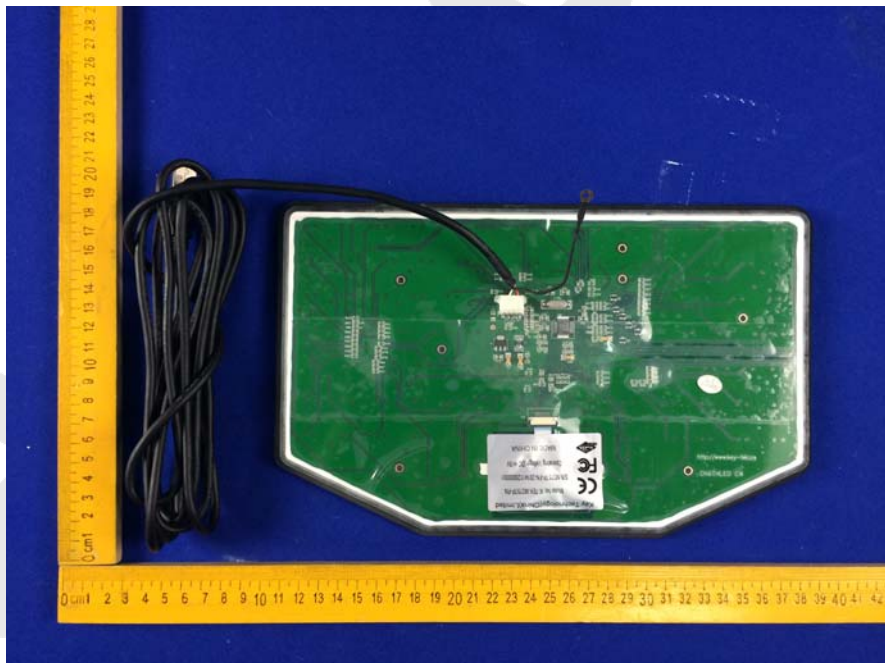
附上样品照片，如下：

测试中：





测试后:



### 声明

1. 测试参考文件: IEC 60068-2-1:2007, IEC 60068-2-2: 2007
2. 测试实验室: 深圳安博检测有限公司  
地址: 广东省深圳市南山区前海路0409 号能源工业小区一栋一楼
3. 本报告不能修改和删除。
4. 本报告出现的试验结果仅与试验样品有关。
5. 本报告在未经安博实验室书面许可情况下不能用于宣传、广告之用。
6. 除非全部复制, 否则无安博实验室书面批准本报告不得部分复制。

\*\*\*\*\*报告结束\*\*\*\*\*